

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не используйте погрузчик перед тем, как прочитаете и усвоите содержание данной инструкции по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ!

Сохраняйте данную инструкцию в течение всего срока эксплуатации.



**Инструкция по эксплуатации
штабелеров с электроподъёмом
серии SEM**

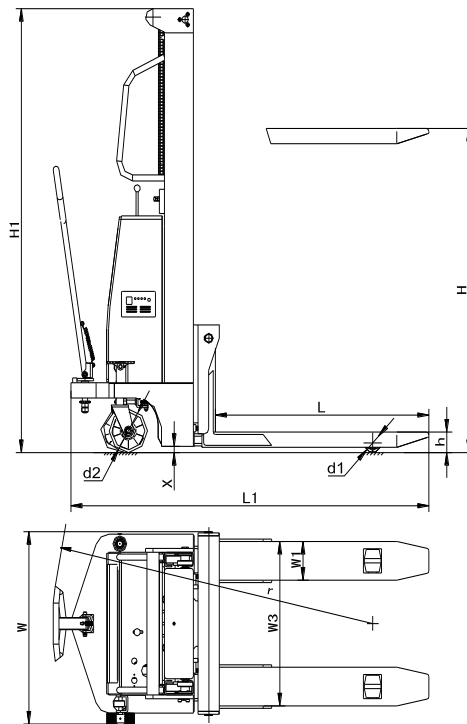
Содержание

Краткое изложение	3
1 Структурная схема.....	3
2 График грузоподъёмности.....	4
3 Основная спецификация.....	4
4 Основные элементы штабелера.....	6
5 Гидравлическая схема.....	7
6 Электрическая схема.....	8
7 Инструкции.....	9
8 Быстроизнашиваемые части.....	12
9 Гарантийные обязательства.....	13
10 Приложение.....	14

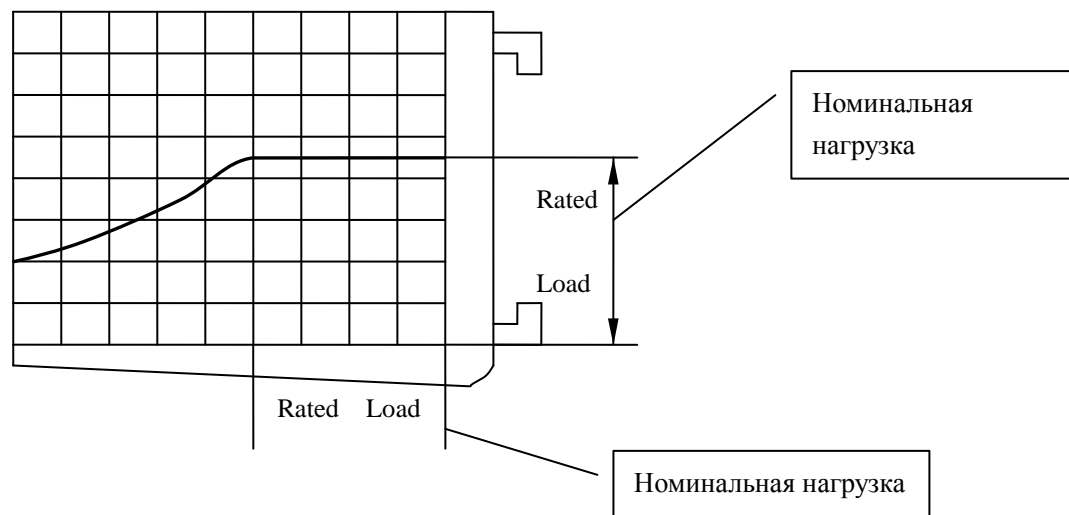
Краткое изложение

Штабелер паллетов полуэлектрический серии SEM является исследовательским достижением нашей компании и предназначен для укладки грузов в штабели и для укладки хозяйственных грузов. В данном станке используется электрический подъемник, благодаря чему предметы легко поднимаются на необходимую высоту, значительная экономия сил, улучшенная рабочая эффективность, при погрузке корабельных грузов применение высокомогущной, износоустойчивой и длинной рукоятки цепного блока системы рулевого управления, подвижная система управления, легкая в обращении эксплуатация, особенно для погрузки и разгрузки производственных участков, складов, железнодорожных станций, и других мест сбора, для внутреннего и наружного применения, так как станок не выделяет опасные пары, экологически чистый, малозумный, и поэтому подходит для применения на складах, в текстильной, химической, фармакологической и пищевой промышленности, для внутреннего и наружного применения.

1. Структурная схема



2. График грузоподъемности



Примечание: расстояние угла нагрузки к центру длины вилки как основа обычно соотносится с весом вилочного погрузчика $q < l; l$,

Расстояние угла нагрузки составляет 400мм; вилочный погрузчик соотносится с весом $l t \leq q < l; 5t$, расстояние центра нагрузки 500мм. Если грузовой центр тяжести ниже положения центра нагрузки, в соответствии с центром нагрузки грузоподъемность будет сокращена.

3. Основная спецификация

Спецификация	Система мер	SEM (Межцентровое расстояние)		
		1000	1500	2000
Мощность Q	кг	1000	1500	2000
Максимальная высота H	мм	1600, 2000, 2500, 3000, 3500		
Центр нагрузки C	мм	500		
Минимальная высота h	мм	85		
Длина вилки L	мм	1000		
Ширина вилки W3	мм	680		
Расстояние до земли x	мм	25		
Максимальная подъемная скорость без нагрузки	мм/с	90±10%		
Максимальная подъемная скорость с нагрузкой	мм/с	60		
Максимальная скорость понижения без нагрузки	мм/с	≤280		
Минимальный внешний радиус поворота r	мм	1500		
Размер заднего	мм	φ80×70	φ80×93	

колеса d1			
Размер переднего колеса d2	мм	φ180×50	
Общая длина L1	мм	1700±20	
Общая ширина W	мм	800	
Общая высота H1	мм	Общая высота с максимальной высотой подъема представлена в таблице ниже	
Напряжение батареи- мощность		Одна рама 12V-100Ah	Двойная рама 12V-120Ah
Автоматическое зарядное устройство		Ac220В/50Гц-Dc12В/20А	
Улучшенный двигатель	кВ	Постоянный ток 24В-1.6кВ	
Зубчатый насос	ml/r	CBWn-F2.0	
Вес батареи (±5%)	кг	12В-100А Вес 28 / 12V-120А Вес 35	
Собственный вес (без батареи)	кг	312/325/340/ 355/370	387/405/425/445/465 397/415/435/455/475

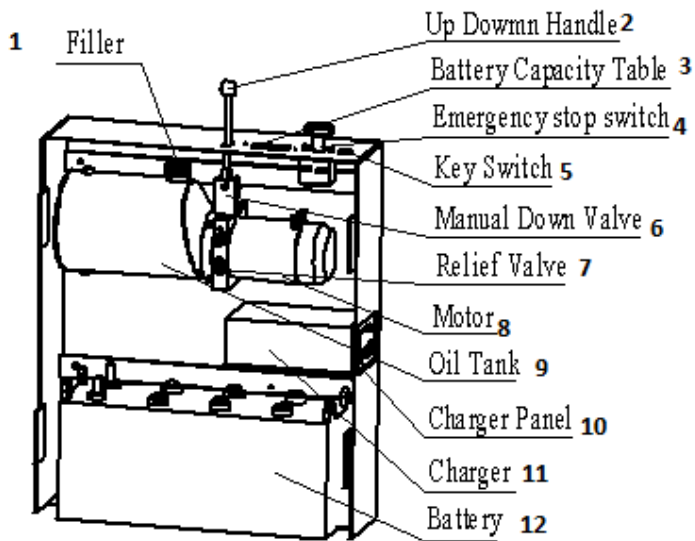
Модель	SEM1040	
Грузоподъемность	кг	1000
Центр тяжести груза	мм	500
Макс.высота вил	мм	4000
Длина вил	мм	1150
Внешняя ширина по вилам	мм	540
Мин.радиус разворота	мм	1550
Ширина вил	мм	180
Общая длина	мм	1900
Высота при опущенных вилах	мм	2100
Общая ширина	мм	1270
Двигатель подъема	кВт	1,6
Батарея	В/Ач	12/150
Собственный вес	кг	520

Спецификация		1600	2000	2500	3000
Общая высота H1	мм	2080	1640	1890	2140

Примечание: специальный размер и цвет специального назначения в соответствии с требованиями покупателя.

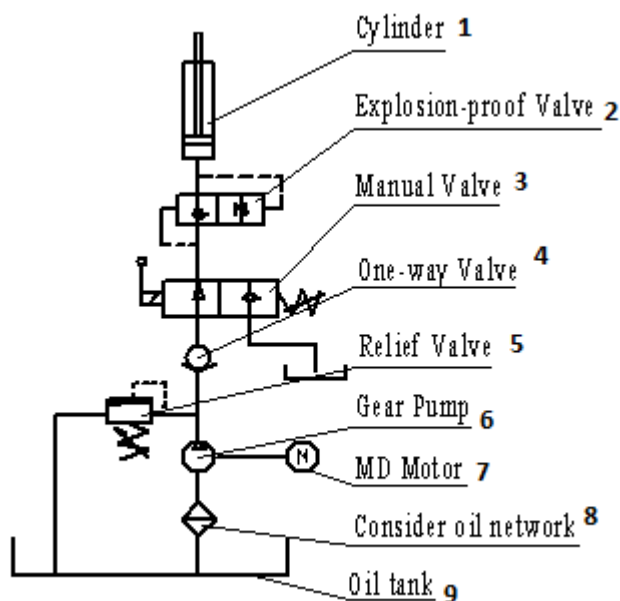
※ завод-изготовитель сохраняет право вносить изменения используемые материалы и менять технические параметры, предварительный заказ может быть изменен без предварительного уведомления.

4. Основные элементы штабелера



1. Фильтр
2. Рукоятка вверх/вниз
3. Стол для батареи
4. Кнопка аварийного отключения
5. Переключатель под ключ
6. Ручной клапан движения вниз
7. Обратный клапан
8. Двигатель
9. Резервуар для масла
10. Панель для зарядного устройства
11. Зарядное устройство
12. Батарея

5. Гидравлическая система



1. Цилиндр
2. Взрывобезопасный клапан
3. Ручной клапан
4. Клапан одностороннего действия
5. Обратный клапан
6. Зубчатый насос
7. Двигатель данных вводимых вручную
8. Масляная сеть
9. Резервуар для масла

Примечание: продукт гидравлической системы отрегулирован в соответствии с стандартами завода-изготовителя, пожалуйста, не выполняйте произвольных настроек. В противном случае могут последовать серьезные последствия такой произвольной регулировки, выполненной обслуживающим персоналом.

Инструкции

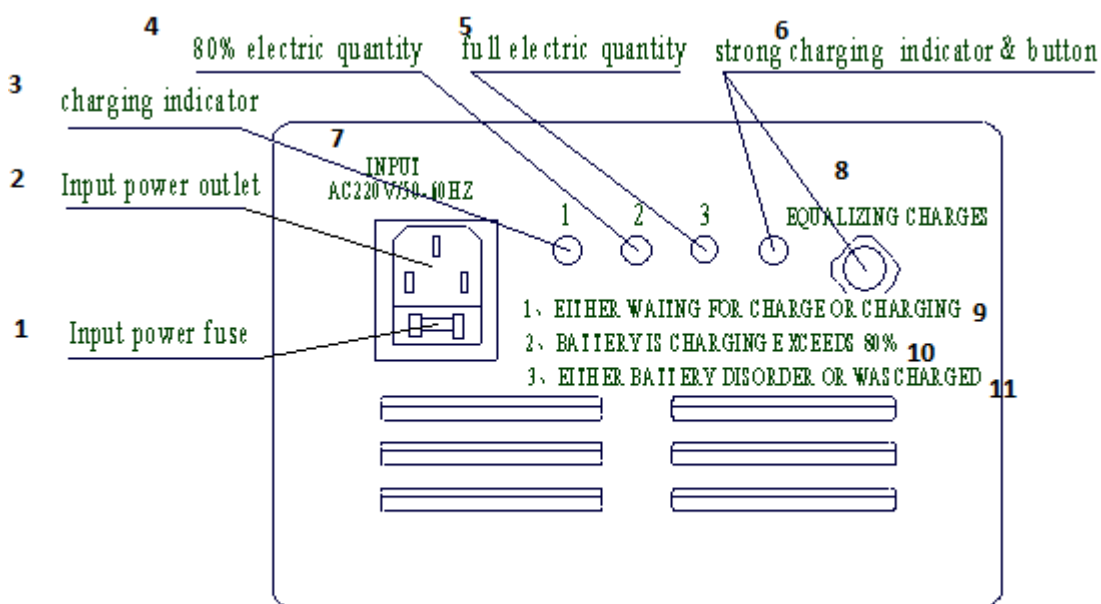
1. Предварительная проверка: откройте электронные замки, кнопку аварийной остановки и потяните на себя цепь, соединенную с ручной рукояткой измерителя мощности батареи. Когда рукоятка расположена в верном положении, сеть зеленого цвета, что говорит о том, что для работы будет обеспечено достаточно электричества; когда стол питания в левой стороне расположения рукоятки, что обеспечивает низкую красную цепь, это указывает на чрезвычайную степень разрядки, невозможную для работы. Выполняйте своевременную зарядку. При нормальных условиях, когда зарядный стол показывает менее чем 1 / 2 или 1 / 3, необходимо сразу выполнить зарядку батареи.

Операции движения вверх/вниз в разгрузочном состоянии должны выполняться должным образом.

2. Действие: Задержите и потяните рукоятку вверх так, чтобы вилка поднялась вверх, вперед чтобы опустить рукоятку вниз. Рукоятка снабжена автоматической пружиной, автоматическим возвратом в срединное положение. С максимальной возможностью необходимо выполнить уровневые работы, погрузочный центр вилки и центр тяжести груза совмещаются (не частный набор или единичный вилочный погрузчик не допускают перегрузки), сократите расстояние вилки от земли до 300мм, медленно передвигайте рукоятку в главном направлении для управления самим транспортным средством, подъем тяжелого груза необходимо выполнять с помощью толкательных поручней, толкайте, поворачивайте рукоятку только для поддержания действий по удалению. Штабелер, зафиксированный в рамках, должен быть строго воспрещен на парковке, расположенной на склоне.

3. Подготовка к работе:

Инструкции работы с панелью полуэлектрического зарядного устройства



1. Ввод фазы питания
2. Ввод розетки питания
3. Зарядный индикатор
4. 80% количество электричества
5. полное количество электричества
6. Мощный индикатор зарядки и кнопка
7. Ввод переменного тока 220В/
8. Уравнительная зарядка
9. Ожидание зарядки/разрядки
10. Заряд батареи превышает 80%
11. Неполадка с батареей либо батарея была заряжена.

Начинать зарядку необходимо при извлеченном зарядном устройстве из зарядной розетки, чтобы разрядить вставьте вилку в электрическую розетку.

Доступ к зарядному устройству переменного тока 220 В, работа зарядного устройства, загорается зарядный индикатор, индикатор мощной зарядки, после получаса мощной зарядки индикатор переходит в режим автоматической зарядки. Когда потребление электроэнергии достигнет 80 %, загорается индикатор полной зарядки, когда батарея полностью заряжается, индикатор загорается.

Если во время работы штабелера выполнять инструкции по полной зарядке зарядного устройства, в то время как реальное время использования очень короткое, это вызовет еще большие затраты батареи. Зарядку батареи необходимо выполнять в срок, примерно в 7 раз превышающий по длительности сам процесс зарядки, так, каждые пол часа индикатор провоцирует мощную зарядку при нажатии кнопки, после 10-15 минут мощной зарядки устройство готово к нормальному применению, если время использования относительно короткое, это указывает на то, что зарядное устройство повреждено.

Если вы подключите вилку к источнику питания при условии что зарядное устройство не заряжено, на панели зарядного устройства загорится индикатор не яркого света. Проверьте вашу розетку и зарядное устройство на наличие питания на входе, убедитесь, что с этими 2-мя факторами все в порядке, если вы определили повреждение зарядного устройства, для замены зарядного устройства обратитесь в нашу компанию.

Если батарея полностью заряжена, пожалуйста, отключите источник питания, затем извлеките розетки, зарядное устройство необходимо размещать вне прямых солнечных лучей, вентиляции, в сухом месте.

Техническое обслуживание и ремонт:

Правила по управлению: техническое обслуживание обычное и все правила основаны на предотвращении повреждений. Двойные проверки при техническом обслуживании являются залогом экономии

Питание батареи является источником штабелера., правильное выполнение операции, эффективное питание может быть гарантировано для достижения лучших производственных стандартов.

Ежедневная проверка: подсоединение выполнено должным образом везде, если батарея полная, отсоедините провода во избежание повреждений.

Еженедельная проверка: штабелер необходимо еженедельно очищать, особенно цепь, подъемную раму, колеса от грязи во избежание вовлечения посторонних предметов в работу вилочного погрузчика.

Проверка раз в пол года: Смазка цепи специальным веществом, сильно запыленный штабелер на рабочем месте должен быть очищен. Также проверяйте наличие пыли на болтах и на муфтах, где есть ослабление, линию батареи. Проверяйте насосный двигатель на явление повреждения щетки.

Замена гидравлического масла: замена гидравлической жидкости –самое подходящее время-январь, так как время данной процедуры занимает более 200ч., нам также необходимо заменить гидравлическое масло. Если вы не используете штабелер долгое время, можно заменять гидравлическое масло 1 раз в год, гидравлическое масло должно быть чистым, рекомендуется использовать масло типа уа-п46 или 32 # , после 2-3 раз прогонки масла , так чтобы извлечь воздух внутри цилиндра для обеспечения необходимой высоты при подъеме.

- 5、 При использовании 2-х сторон подъемного устройства, стоять под ним строго запрещено. При переносе груза необходимо снизить до минимума высоту груза, необходимо также обеспечить ровную дорогу для штабелера во избежание при наличии склонов на дороге столкновений грузов. Длинное расстояние движения штабелера запрещено, Во избежание падения груза штабелер нельзя поднимать или опускать во время передвижения.
- 6、 Зарядите батарею перед первой проверкой при достаточном количестве зарядной жидкости, менее чем вы добавили дистиллированной воды, время зарядки 6-8 часов в зависимости от силы питания. в зависимости от силы питания.
- 7、 При повреждении штабелера постарайтесь произвести ремонт при помощи профессионалов. Не используйте поврежденную машину во избежание несчастных случаев. Компания предоставляет услуги профессионального технического обслуживания.

Быстроизнашиваемые части:

Число	Наименование	Номер	Применение	Размер	Ко-во
1	Пылевое кольцо	SF839	Направляющая муфта	φ45x53x5x6.5	1
2	U-кольцо	SUMPS	Поршень	φ45x60x10	1
3	O-кольцо	GB345.2-1992	Шатун	φ23.6x2.65	1
4	Износное кольцо		Направляющая муфта	20x2.5	2
5	Заднее колесо		Блок заднего колеса	φ80×93/70	2
6	Переднее колесо		Блок переднего колеса	φ180×50	2
7	Шариковый подшипник с глубоким желобом 6204	GB/T276-1994	Переднее колесо Заднее колесо	φ20×φ47×14	8
8	Шариковый подшипник с глубоким желобом 6305	GB/T276-1994	Цепная звездочка	φ25×φ62×17	2
9	Шариковый подшипник с глубоким желобом 6306	GB/T276-1994	Рама	φ30×φ72×19	6

Гарантийные обязательства

1. Гарантия:

1.1 При нормальных условиях эксплуатации срок гарантии один год или 1000 часов

1.2 Гарантийный срок на изнашиваемые детали не входит в обычный срок износа, например на такие детали как литейное устройство, сальник, плавкий предохранитель и т.д.

2. Пользователь не может использовать свое право на гарантийное обслуживание в виду следующих факторов:

2.1 Не внимательное прочтение инструкции по эксплуатации, неправильное техническое обслуживание штабелера.

2.2 Неверная эксплуатация, халатность, вызвавшая повреждение продукта.

2.3 Вывод зарядного устройства или положительное или отрицательное переключение батареи может привести к повреждению зарядного устройства.

2.4 Неправильная эксплуатация в связи с человеческим фактором, повреждения, вызванные столкновением с вилочным погрузчиком.

2.5 Перезарядка батареи, вызванная повреждением электрической цепи.

2.6 Применение станка, несвоевременная зарядка устройства, не своевременное пополнение зарядной жидкости, что приводит к изнашиванию батареи и затратам.

2.7 Повреждение электрической системы и сточной воды в связи с коротким замыканием, повреждениями и т.д.

2.8 Повреждение гидравлической системы, связанное с протечкой масла.

2.9 Непредвиденные обстоятельства, человеческие факторы, войны и другие факторы, вызывающие повреждения.

Приложение

Номер гарантии:

Наименование товара:

модель товара:

Уровень погрузки:

Максимальная высота

подъема:

Дата производства:

Гарантийный срок:

(ответственность за повреждения в связи с человеческим фактором за исключением колес, батарея не входит в гарантийный срок).

Имя клиента: _____

Адрес клиента: _____

Контактный телефон: _____ Факс: _____